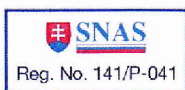




**PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a. s.**  
KOPČIANSKA 14, 851 01 BRATISLAVA 5

Certifikačný orgán pre výroby



vydáva

# CERTIFIKÁT

číslo: **PZ 0000 2014 CV 0019 SK**

pre výrobcu

**SEDASPORT, s.r.o.**

Staromyjavská 1031/14,  
SK - 907 01 Myjava  
IČO: 36 315 788

Rozsah použiteľnosti: Výrobca je osvedčený a spôsobilý vykonávať delenie, tepelné rezanie, dierovanie, ohýbanie, zváranie, lakovanie a montáž pri

**výrobe a montáži sedadiel a tribún pre športoviská, posluchárne a kultúrne zariadenia**

podľa normy

**STN EN 1090-2+A1:2012, stupeň EXC4.**

Certifikát neslúži ako podklad na vyhlásenie zhody výrobku a použitie značky CE. Rozsah platnosti certifikátu a všeobecné ustanovenia pri jeho využívaní sú uvedené v prílohách tohto certifikátu. Prílohy č. 1 a 2 sú neoddeliteľnou súčasťou certifikátu.

Vydaný dňa: 26.06.2014

Doba platnosti do: 25.06.2017

doc. Ing. Peter Polák, PhD.

V Bratislave, dňa 26.06.2014



zástupca vedúceho certifikačného orgánu

T0013-CV-13-1 A15

# PRÍLOHA č.1

Číslo certifikátu: **PZ 0000 2014 CV 0019 SK**

**Predmet certifikácie:** STN EN 1090-2+A1:2012, stupeň EXC4.

**Rozsah platnosti certifikátu:**

**Zoznam schválených WPQR podľa STN EN ISO 15614-1:**

- a) WPQR-PZ-300/13/646
- b) WPQR-PZ-300/13/647
- c) WPQR-PZ-300/13/648
- d) WPQR-PZ-300/13/649

**Skupiny základných materiálov podľa TNI CEN ISO/TR 15608:**

- a) 1.2 – plechy S355J2C+N, FW, 3 – 12 mm
- b) 1.2 – plechy S355J2G3, FW, 1,05 - 3 mm
- c) 1.2 – plechy S355J2+N, FW, 7,5 - 30 mm
- d) 1.2 – plechy S355J2C+N, BW, 3 - 24 mm

**Zváranie a príbuzné metódy podľa STN EN ISO 4063:**

- a) 135 MAG

**Autorizovaný koordinátor zvárania:**

- a) Zodpovedný dozor zvárania: Ing. Jozef Lukovics - IWE



doc. Ing. Peter Polák, PhD.

zástupca vedúceho certifikačného orgánu

V Bratislave, dňa 26.06.2014

# PRÍLOHA č.2

Číslo certifikátu: **PZ 0000 2014 CV 0019 SK**

Certifikačné schéma: 3

## Všeobecné ustanovenia

Pravidlá pre zaobchádzanie s certifikátom:

1. držiteľ certifikátu je povinný plniť všetky podmienky, za akých mu bol certifikát vydaný,
2. držiteľ certifikátu musí certifikačnému orgánu pre výrobky ihneď oznámiť všetky zmeny vo vzťahu k certifikovanému výrobku, týkajúce sa organizácie, vyhotovenia výrobku, dokumentácie, alebo ak pri výrobe výrobku nastala podstatná zmena v technológii výroby, výmena technologického zariadenia alebo zmena pri použití surovín a polotovarov,
3. certifikačný orgán odoberie certifikát, ak sa ukáže, že:
  - a) certifikát bol klamlivo a nesprávne použitý
  - b) výrobca nevedie zoznam sťažností a nerieši ich
  - c) výrobca vedome uviedol nepravdivé údaje v žiadosti a v podkladoch, ktoré sú rozhodujúce pre vydanie certifikátu
  - d) pri kontrolnej činnosti sa preukáže nezhoda s predpismi uvedenými v certifikáte
4. držiteľ certifikátu sa zaväzuje, že v prípade ak mu certifikačný orgán pozastaví alebo odoberie certifikát, prestane používať akýkoľvek materiál obsahujúci odkaz na certifikát.

Rozdelenie:

- 1 Žiadateľ
- 2 Dokumenty



doc. Ing. Peter Polák, PhD.

zástupca vedúceho certifikačného orgánu

V Bratislave, dňa 26.06.2014